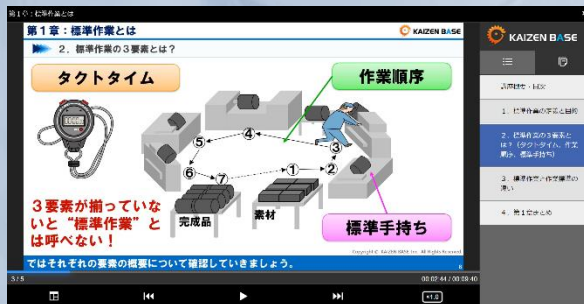


# トヨタ生産方式基礎講座～中級編～

## 本講座の狙い

トヨタ生産方式は、今や生産活動の基本中の基本と言ってよい存在です。  
本講座では、標準作業や、省人化と少人化、稼働率と可動率の違い、後工程引取り生産の成立条件等の基本について学習していきましょう。



※eラーニング学習画面のイメージ

受講対象者 ✓ 生産部門全般（新入社員／一般）

- 動画再生時間：約1時間18分
- 想定学習時間：約2時間52分
- 教材の構成：動画コンテンツ 8ヶ、理解度確認テスト 各章5問、総合テスト 全20問

## カリキュラム構成

### 第1章：標準作業とは（9:39）

1. 標準作業の定義と目的
2. 標準作業の3要素とは？（タクトタイム、作業順序、標準手持ち）
3. 標準作業と作業標準の違い
4. 第1章まとめ

### 第4章：省力化、省人化、少人化の違い（10:04）

1. 省力化と省人化
2. 省人化から少人化へ
3. 少人化ラインを構築するために
4. 第4章まとめ

### 第6章：過剰在庫が生む新たなムダ（6:09）

1. 過剰在庫は2次のムダを生む！
2. ムダがムダを生むという意味
3. 第6章まとめ

### 第2章：人の「働き」と「動き」の違い（7:31）

1. 働きと動きの違い
2. 例題で働きと動きを判別してみよう！
3. 第2章まとめ

### 第5章：稼働率と可動率の違い（11:07）

1. 稼働率とは
2. 可動率とは
3. 第5章まとめ

### 第7章：後工程引取り生産の成立条件とは（10:41）

1. 定量不定時運搬と定時不定量運搬
2. 後工程引取り生産における成功の条件
3. 地道な取り組みを大きな成果へ
4. 第7章まとめ

### 第3章：見かけの能率向上と真の能率向上（8:17）

1. 増産時代の能率向上
2. 減産時代の能率向上の考え方
3. 第3章まとめ



### 第8章：目で見える管理とアンドン（13:59）

1. 異常管理とアンドン
2. アンドンの種類と機能
3. アンドン活用の目指す姿
4. 第8章まとめ

※（ ）内の数字は動画の再生時間です。  
※ 理解度確認テストは各章毎に設定されており、最後の総合テストでは全章の中からランダムに出題されます。

## 講座の学習方法

- 法人会員サービス
- 個別コンテンツ学習
- 企業内研修



お申し込みはWEBサイトから！  
下記URLにアクセス！

<https://www.kaizen-base.com/plus/>



カイゼンベース株式会社

〒100-0011 東京都千代田区内幸町1丁目3-1

導入実績多数！料金お得な法人会員サービスがオススメ

お問合せはこちら

info@kaizen-base.com  
TEL: 03-6368-5620 FAX: 03-4586-7148